

隆广机械

自动剪角机

使用说明书

佛山市隆广机械制造有限公司

广东省佛山市顺德区容桂街道扁滘华美路 4 号

联系电话：13622526725

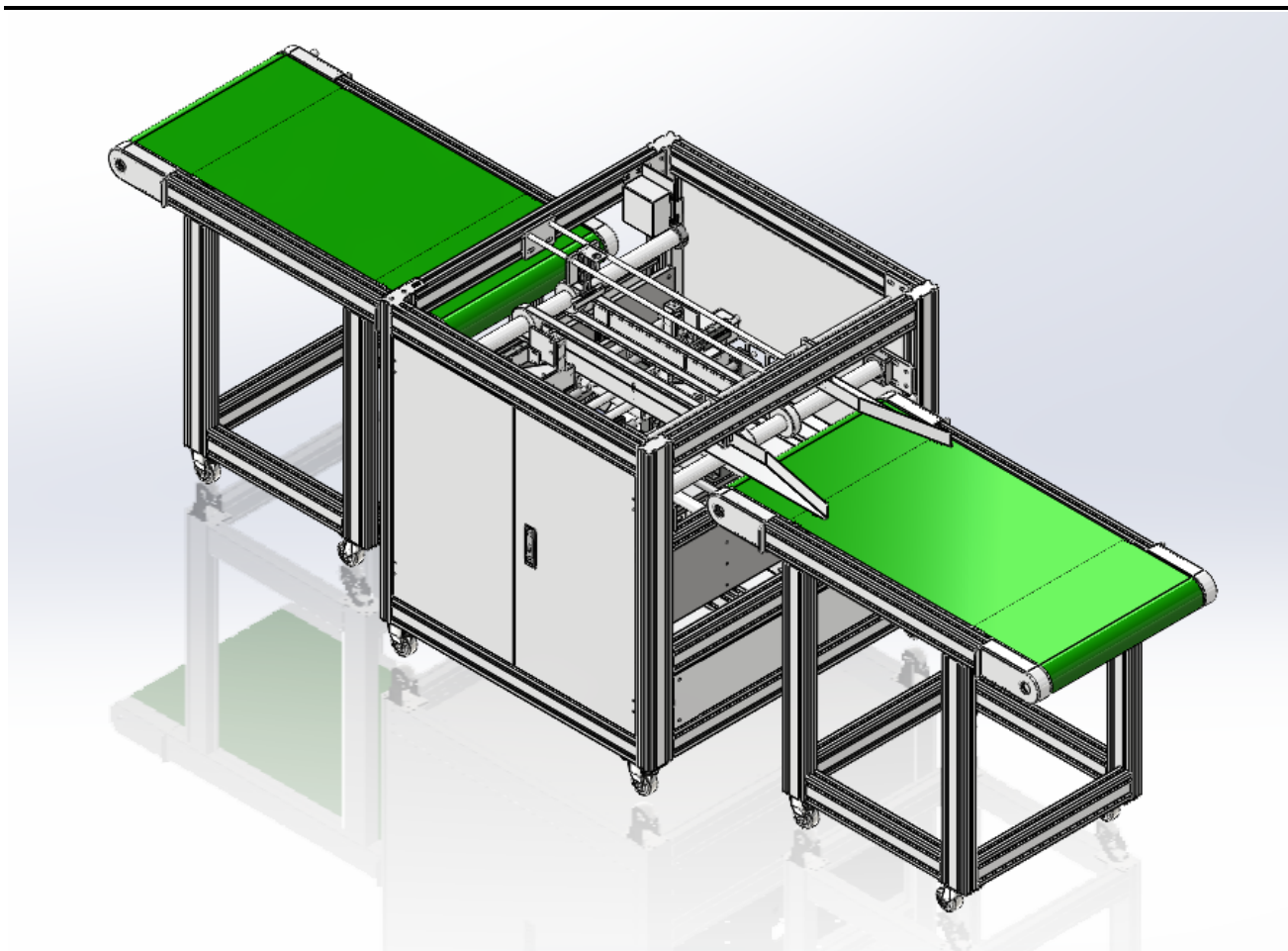
V 1.1

目录

一、控制屏介绍：	3
1.1 自动控制页.....	3
1.2 手动控制页.....	4
1.3 设置页.....	5
1.4 步进设置页面	6
二、操作教程	7
2.1 开始使用	7
2.2 零位参数设置（当尺寸大小不准时）	8
三、设备参数：	10

感谢您购买使用隆广机械开发研制的设备，为了确保您正确地使用该设备，发挥该设备的最大效能，在操作设备之前，务必熟读此说明书。

由于产品会进行换代更新，实物有些许部分可能与此说明书不符，具体请以实物为准。



一、控制屏介绍：

1.1 自动控制页



1. 状态指示：

运行中：自动剪角启动

回零中：设备校零中

移动中：正在调节尺寸

当前值：当前刀具的裁切尺寸

2. 操作按钮：

启动：自动剪角启动

停止：停止自动剪角

回零：剪角尺寸

3. 产品大小：

设置产品尺寸（输入数据后按“移动”键进行尺寸调节）

长：X 方向， 宽：Y 方向

1.2 手动控制页



1. 尺寸调节

Y 轴开/合: Y1/Y2 同时运动

Y1 轴开/合: Y1 单独运动

Y2 轴开/合: Y2 单独运动

2. 点动区域按钮:

按下时动作, 松开停止动作

3. 自锁区域按钮:

按下后动作, 再次按下停止动作

4. 停止:

停止所有动作

1.3 设置页

自动剪角机		手动	设置页	自动
2024/09/12 22:28:33				
感应来料，延时	0.5	s	后皮带停止、平台抬升，	
延时	2.0	s	后滑台夹紧，	
延时	0.5	s	后剪刀工作，夹紧边条	
延时	1.0	s	剪刀松开、滑台复位，	
延时	1.0	s	平台、挡料气缸复位，	
延时	1.2	s	开始出料，产品离开取料探头后，	
步进设置 延时	0.3	s	挡料气缸下降，准备下个产品	
感应出料，延时	3.0	s	后全皮带停止，等待取出产品	
专利号：202320629969.X		专利产品，仿制必究		

1. 步进设置：

点击进入步进设置页面

2. 参数设置：

点击可输入参数可调节对应时间，

请参考设置页介绍对应修改

截图参数仅供参考，请按实际情况调节

1.4 步进设置页面

自动剪角机

返回 延时设置

2024/09/12 22:31:23

0.0	X轴零位大小 (mm)	1	0.0	长度最大值	3
0.0	Y1轴零位大小 (mm)		0.0	长度最小值	
0.0	Y2轴零位大小 (mm)		0.0	宽度最大值	
0.0000	X轴距离校准	2	0.0	宽度最小值	
0.0000	Y1轴距离校准		0	加减速时间	4
0.0000	Y2轴距离校准		0.0	x轴速度:	0.0
			0.0	y轴速度:	0.0
				回零速度	5
				出零速度	

专利号: 202320629969.X

专利产品, 仿制必究

1. 零位大小:

调节零位参数, 具体调节方法请参考 [2.2 零位参数设置](#)

2. 距离校准数:

默认为 1, 请勿调节

3. 最大/最小值:

电子限位, 运行中不会超出该值, 以避免撞机。

出厂时该尺寸已设置好, 如需更改, 请在避免撞机的前提下修改该参数 (如: 假设刀具在 X 值为 130mm 时会撞上, 则长度最小值不要小于 130mm)

4. 加减速时间:

建议为 100-300ms

5. 速度设置: 出零速度不建议调整

二、操作教程

2.1 开始使用

1. 启动电源，接通气源，松开急停按钮
2. 进入自动页面，输入产品大小（如图 2.1）
3. 点击图 2.1 中的移动按钮，等待设备移动完毕
4. 调节导向支架（如图 2.3）
5. 点击启动按钮（如图 2.2），或按下触摸屏旁边的绿色启动按钮
6. 从流水线处放入产品，开始剪边

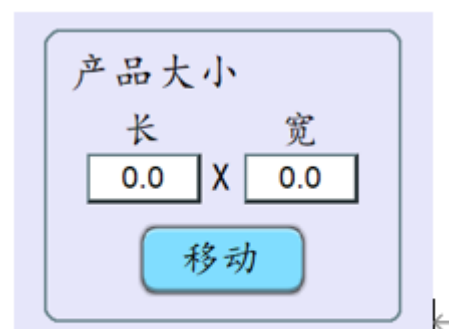


图 2.1



图 2.2

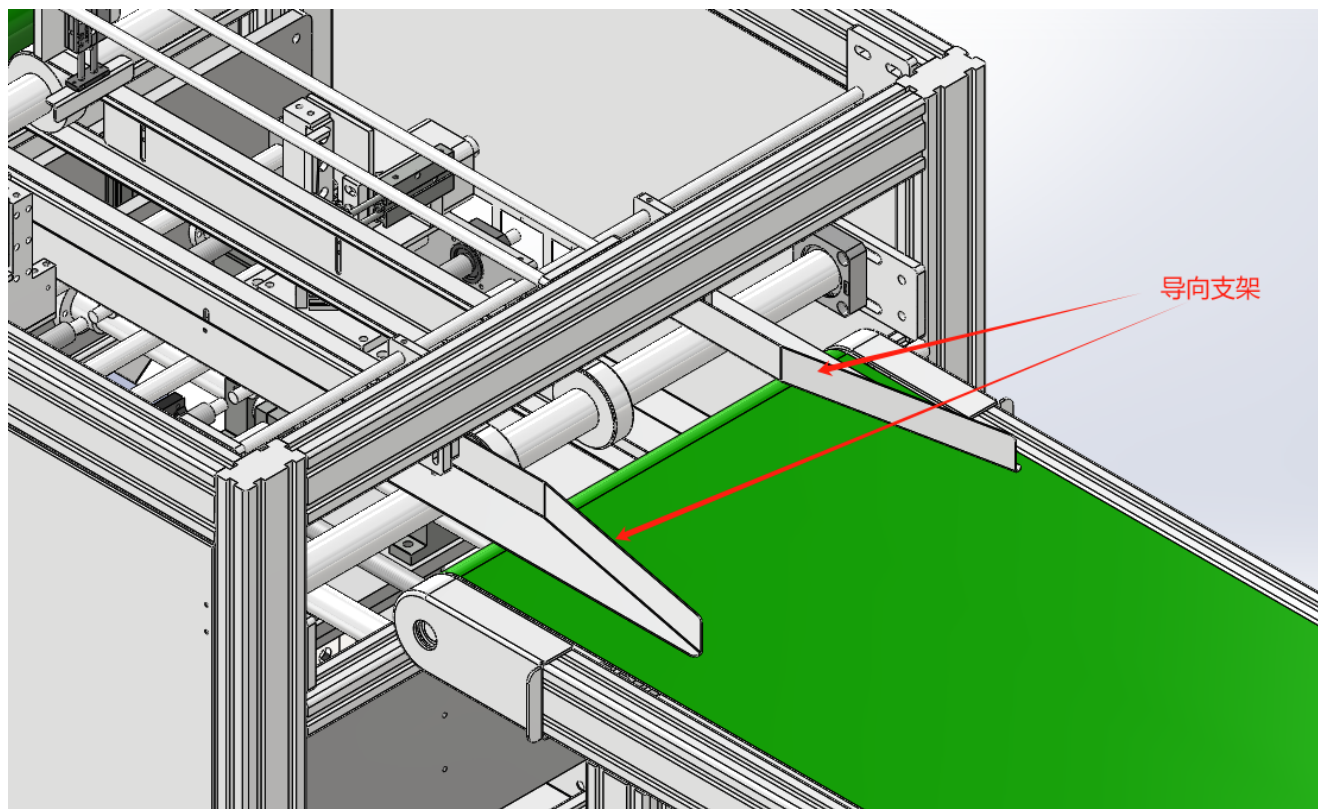


图 2.3

2.2 零位参数设置（当尺寸大小不准时）

1. 启动电源，接通起源，松开急停开关
2. 切换至手动页面，按下自锁区域的“抬升气缸”、“滑台气缸”，如图 2.4

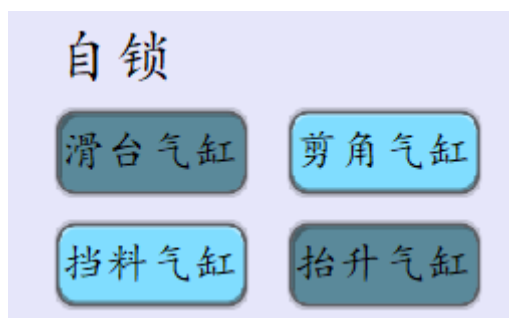
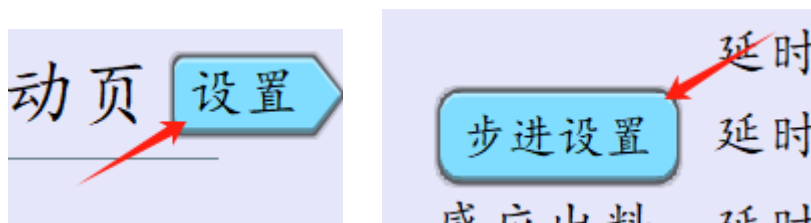


图 2.4

3. 按下回零按钮，等待设备回零结束
4. 点击右上角设置按钮切换至设置页，然后点击步进设置，进入步进设置页面



5. 用卷尺/卡尺测量当前刀口尺寸，并填入至对应参数输入框，如图 2.5

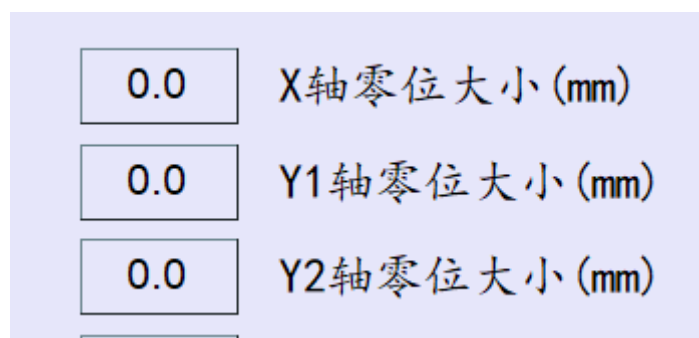


图 2.5

注：站在电箱侧时，横向为 X 轴，左侧的纵轴为 Y1，右侧的纵轴为 Y2（如图 2.6）

6. 回零，等待回零结束，至此，设备调零结束

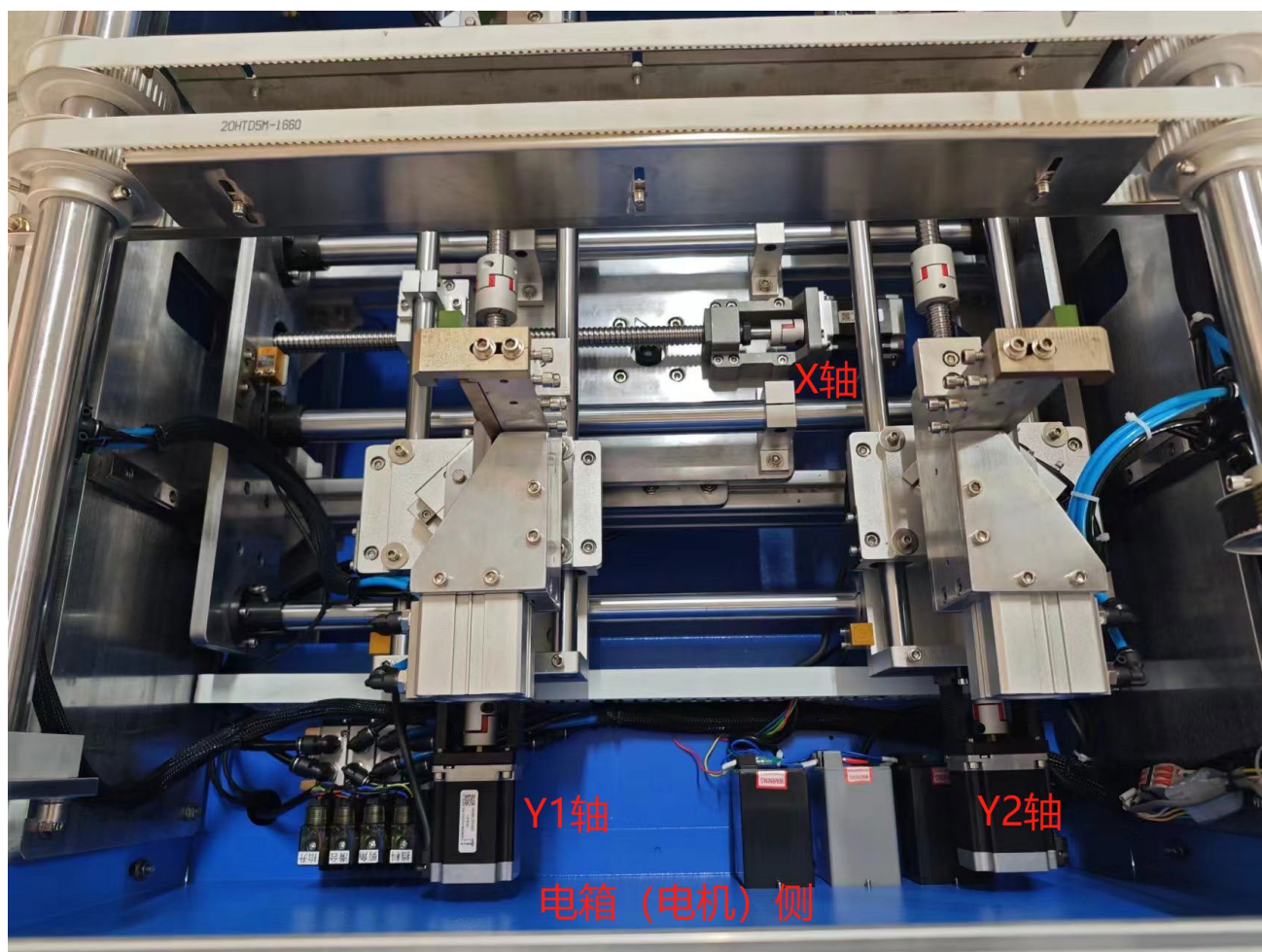


图 2.6

三、设备参数：

- 主机尺寸：950mm X 880mm X 1010mm
- 传送带尺寸：630mm X 1100mm X 850mm
- 组装尺寸：3000mm X 950mm X 1010mm
- 最大产品尺寸：400X400X60 mm
- 功率：0.75 kW
- 电压：AC220V
- 气压：>0.6Mpa