

隆广机械

泄漏检测机

使用说明书

佛山市隆广机械制造有限公司

广东省佛山市顺德区容桂街道扁滘华美路 4 号

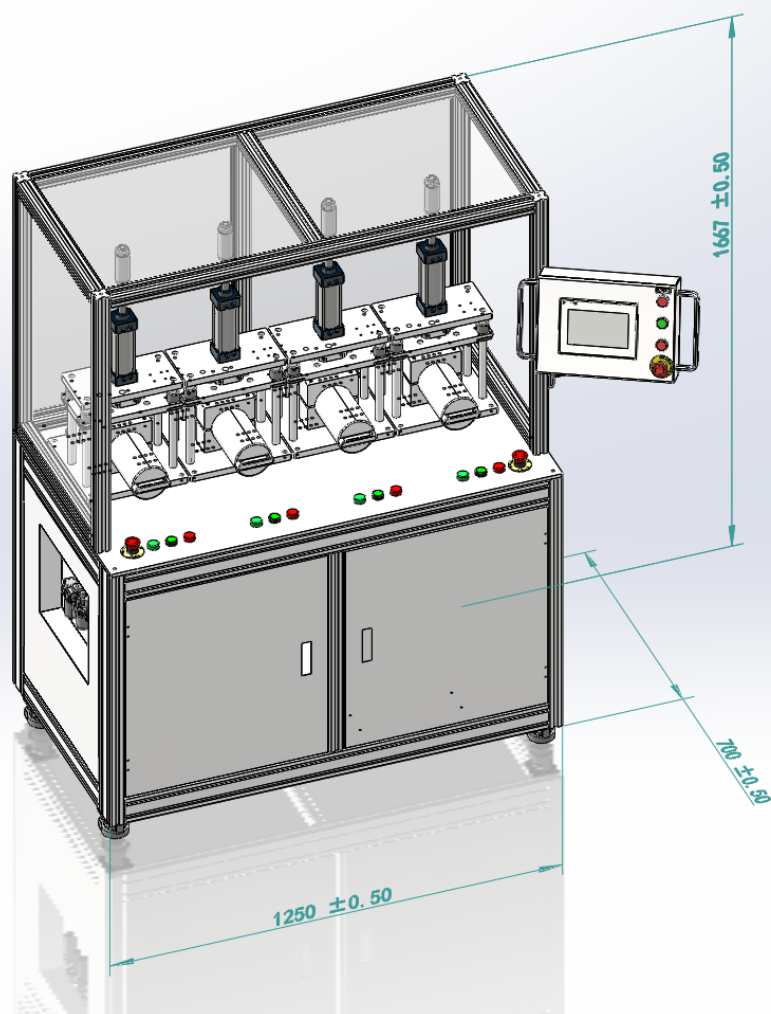
联系电话：13622526725

目录

一、操作指引	3
1.1 设备介绍	3
1.2 开始使用	3
1.3 设备自检	4
1.4 参数设置	4
二、控制屏介绍:	5
2.1 自动控制页	5
2.2 手动控制页	6
2.3 设置页	7
2.4 配方页面	8
2.5 历史数据	9
三、设备参数:	10

感谢您购买使用隆广机械开发研制的设备，为了确保您正确地使用该设备，发挥该设备的最大效能，在操作设备之前，务必熟读此说明书。

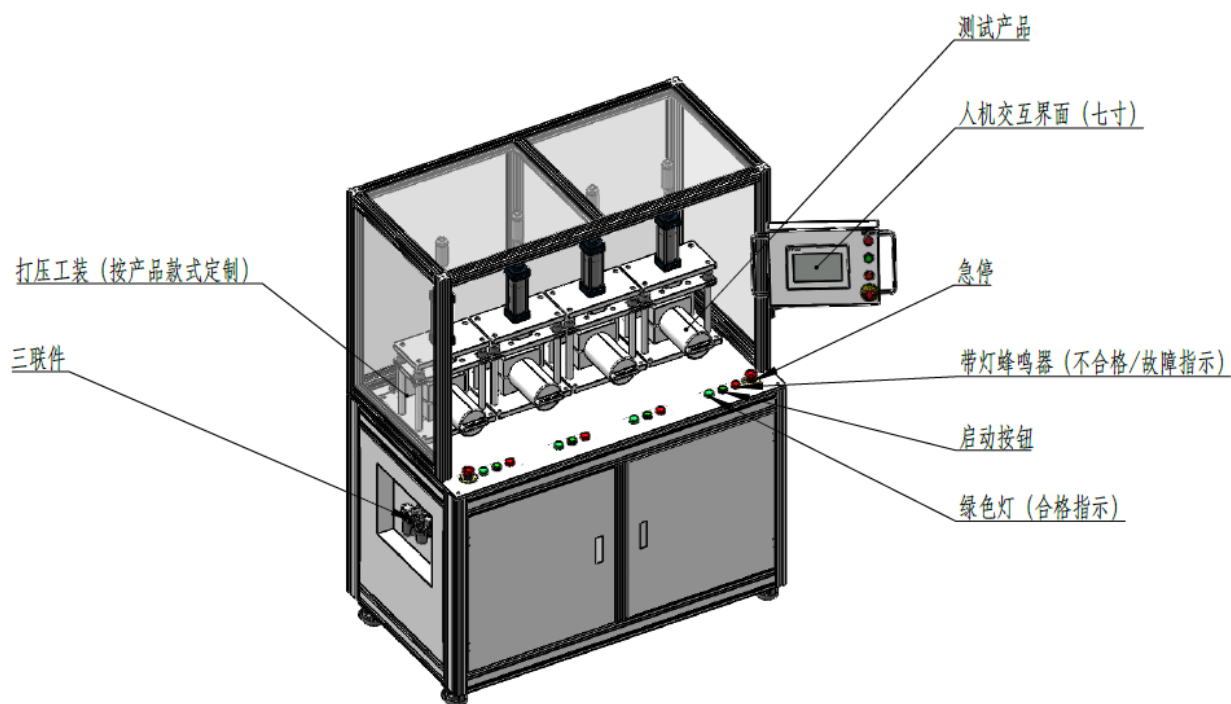
由于产品会进行换代更新，实物有些许部分可能与此说明书不符，具体请以实物为准。



一、操作指引

1.1 设备介绍

└



1.2 开始使用

- 使用前请先调节（调平）脚杯
- 接通电源（220V 50HZ）
- 接通气源（推荐气压 0.85-0.9Mpa，或测试气压+0.05Mpa）

1.3 设备自检

在每个工装后方，进气气管上皆有一个手动气阀，关闭后可以测试设备背景压差

- 关闭气阀后，按下启动按钮即可进行自检测试
- 记录测试的压差结果，该结果为设备背景压差
- 首次使用前建议每个工位重复测试三遍，取最大值
- 背景压差过大时（ $> 2\text{kPa}$ ），请检查供气管路是否漏气
- 建议定期（或每天）进行设备自检，避免因管路问题导致的误判

1.4 参数设置

参数设置可从配方导入（1.4.2），或直接在设置页面设置（1.4.1）

1.4.1 在设置页直接输入参数

- 1) 设置测试气压（范围 0-800kPa）
- 2) 四工位分别设置采样时间
- 3) 四工位分别设置压差容差（需大于设备背景压差，具体视滤芯检测要求而定）
- 4) 开始测试

1.4.2 从配方页面下载参数

- 1) 点开配方配置页面
- 2) 选择产品配方
- 3) 点击对应工位的下载按钮
- 4) 开始测试

二、控制屏介绍：

2.1 自动控制页



1. 当前产品、测试结果显示，产量清除需到“历史数据”页面

2. 操作按钮：

启动：启动当前工位

停止：停止当前工位（停止后需在手动页面对对应工位进行泄压）

3. 当前测试结果显示

WAIT：结果未出

WAIT

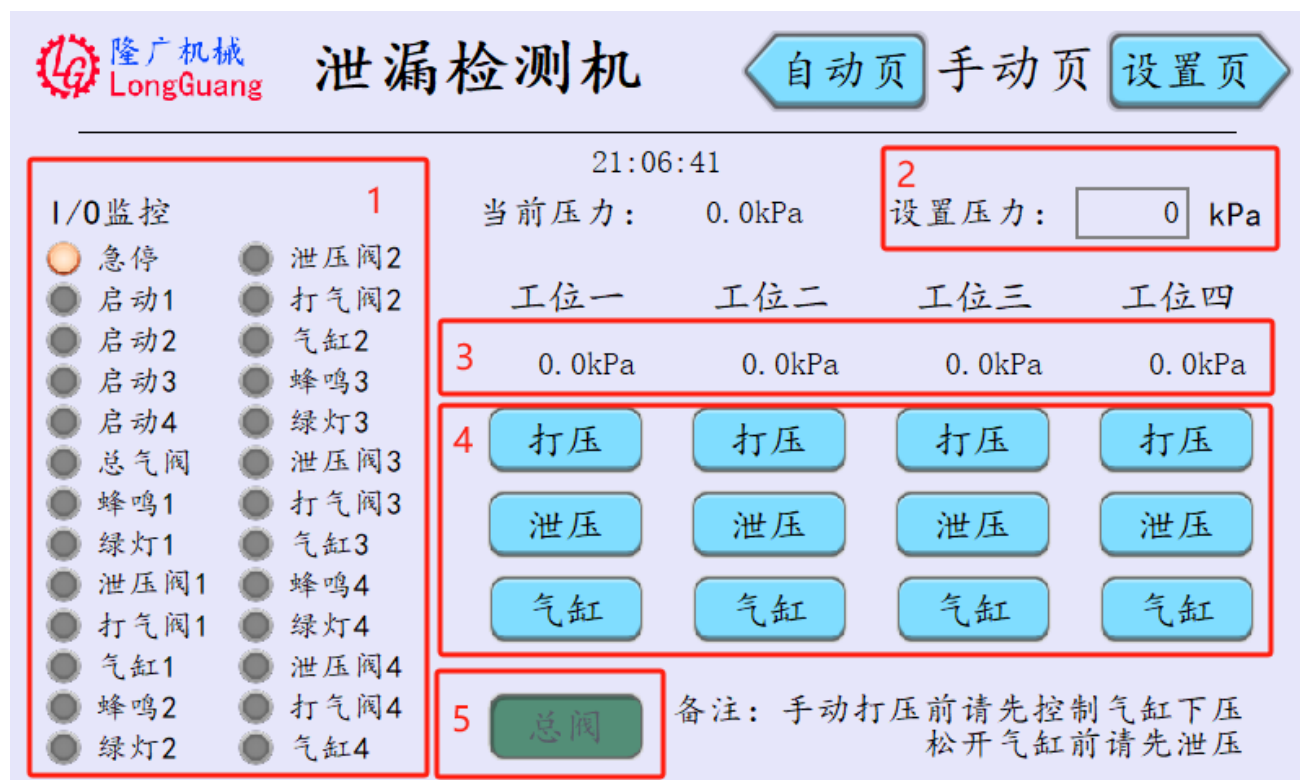
PASS：合格

PASS

FAIL：不合格

FAIL

2.2 手动控制页



1. I/O 监控区域
2. 进气压力设置
3. 对应工位当前气压显示
4. 设备手动操作按钮（点动）
5. 总阀开关（默认开启）

2.3 设置页



泄漏检测机

手动页 设置页 自动页

1

工位一
0

工位二
0

工位三
0

工位四
0

21:10:01

2

采样时间: 0.0 S

压差容差: 0.0 kPa

采样时间: 0.0 S

压差容差: 0.0 kPa

采样时间: 0.0 S

压差容差: 0.0 kPa

采样时间: 0.0 S

压差容差: 0.0 kPa

3

设置压力: 0 kPa

打气时间: 0.0 S

打气延时: 0.0 S

采样延时: 0.0 S

报警时间: 0.0 S

历史数据

配方设置

1. 产品名称显示
2. 独立参数设置
3. 公共参数设置（出设置压力外，其余参数基本无需修改）

2.4 配方页面



- 配方可点击具体参数以单独修改参数（点击设置页返回后才会保存，如果在保存前突然断电，将会丢失本次编辑的内容，恢复为改动前的配方数据）
- 按钮介绍：
 - 新增：新增一条配方
 - 上传数据：将当前设备参数上传至当前选中配方
 - 下载数据：将当前选中配方下载至设备
 - 删除选中：删除当前选中配方
 - 备份配方：将当前配方存盘保存
 - 恢复配方：恢复上次存盘保存的配方数据
 - 设置页：返回设置页面并保存配方

2.5 历史数据



泄漏检测机

设置页 历史数据

21:13:20

测试时间	产品名称	初始气压	结束气压	压差	结果

刷新清除记录

数据导出

开始时间
2025- 01- 01
00: 00: 00

结束时间
2025- 01- 01
00: 00: 00

数据条数
0000 条

导出至U盘

- 刷新：点开“历史数据”页面后，历史数据不会自动刷新，需手动刷新
- 清楚记录：同时会清除所有工位的历史计数
- 时间设置：设置导出数据的时间范围
- 数据条数：输入导出的数据条数（最大 300000 条）
- 导出至 U 盘

三、设备参数：

- 外观大小：700mm X 1250mm X 1700mm（不含屏幕）
- 最大产品尺寸：Ø150X410mm
- 功率：0.75kW
- 电压：AC220V
- 气源气压：0.85-0.9MPa
- 设置气压：0.1-0.8Mpa（100-800kPa）
- 压力变送器精度：0.1 级（0.1%）