

隆广机械

双工位涂胶机

使用说明书

佛山市隆广机械制造有限公司

广东省佛山市顺德区容桂街道扁滘华美路 4 号

联系电话：13622526725

目录

一、控制屏介绍：	3
1.1 自动控制页.....	3
1.2 手动控制页.....	4
1.3 设置页.....	5
1.4 配方页面	6
1.5 电机设置	7
二、设备介绍	8
2.1 设备自动运行步骤（流程图）	8
2.2 设备操作步骤	9
三、设备参数：	10

感谢您购买使用隆广机械开发研制的设备，为了确保您正确地使用该设备，发挥该设备的最大效能，在操作设备之前，务必熟读此说明书。

由于产品会进行换代更新，实物有些许部分可能与此说明书不符，具体请以实物为准。



一、控制屏介绍：

1.1 自动控制页



1. 当前位置显示

2. 操作按钮：

启动：启动当前工位

停止：停止当前工位

回零：当前工位点胶头回零

3. 当前工位生产计数

长按清零按钮：清零当前工位计数

1.2 手动控制页



1. I/O 监控区域

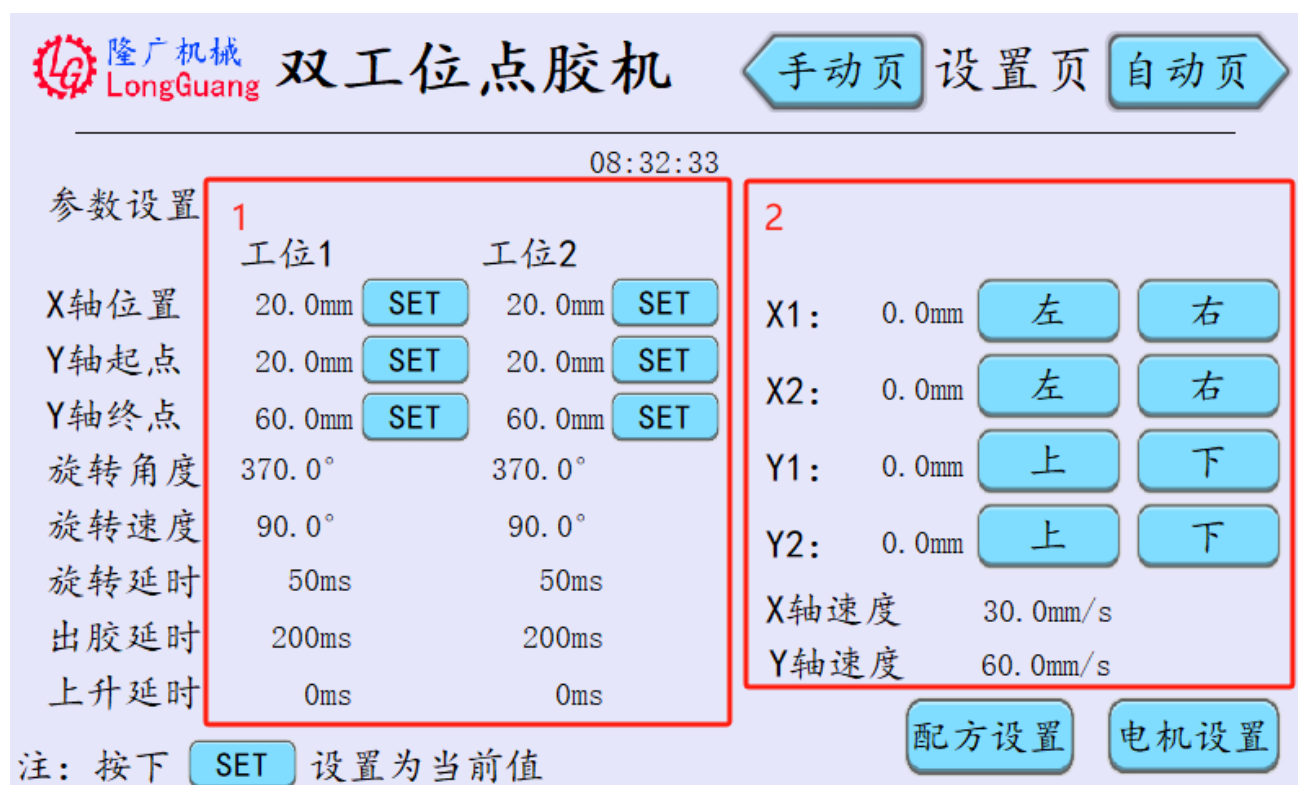
- 伺服报警后请断电 10S 进行复位

2. 点胶头/旋转盘位置显示

- 点击数字，输入数字可以移动至指定位置

3. 设备手动操作按钮（点动）

1.3 设置页



1. 点胶参数设置

- SET 键：按下后，将参数设置为当前位置
- 各参数设置：各参数含义请查阅 [2.1 设备自动运行步骤（流程图）](#)
- 旋转速度：单位为 °/S （度/秒）
- 旋转延时：当出胶延时不为零时，建议设置为 10-100ms 以保证计时精度
- 出胶延时：建议不为零、且大于旋转延时，否则点胶起点处胶线可能过粗

2. 设备手动操作界面

- X 轴/Y 轴 速度：点胶头移动速度

1.4 配方页面


隆广机械
LongGuang

双工位点胶机

设置页

配方页

08:52:28

序号	配方名称	X轴位置1	X轴起点1	X轴终点1	旋转角度1	旋转速度1	旋转延时1	出胶延时1	上升延时1	X轴位置2	X轴起点2	X轴终点2
0	s	100.000	10.000	20.000	360.000	90.000	0.500	0.300	1.000	0.000	0.000	0.000
1		0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
2		0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

新增

上传数据

下载数据

删除选中

备份配方

恢复配方

- 配方可点击具体参数以单独修改参数（点击设置页返回后才会保存，如果在保存前突然断电，将会丢失本次编辑的内容，恢复为改动前的配方数据）
- 按钮介绍：
 - 新增：新增一条配方
 - 上传数据：将当前设备参数上传至当前选中配方
 - 下载数据：将当前选中配方下载至设备
 - 删除选中：删除当前选中配方
 - 备份配方：将当前配方存盘保存
 - 恢复配方：恢复上次存盘保存的配方数据
 - 设置页：返回设置页面并保存配方

1.5 电机设置



隆广机械
LongGuang

双工位点胶机

设置页 电机设置

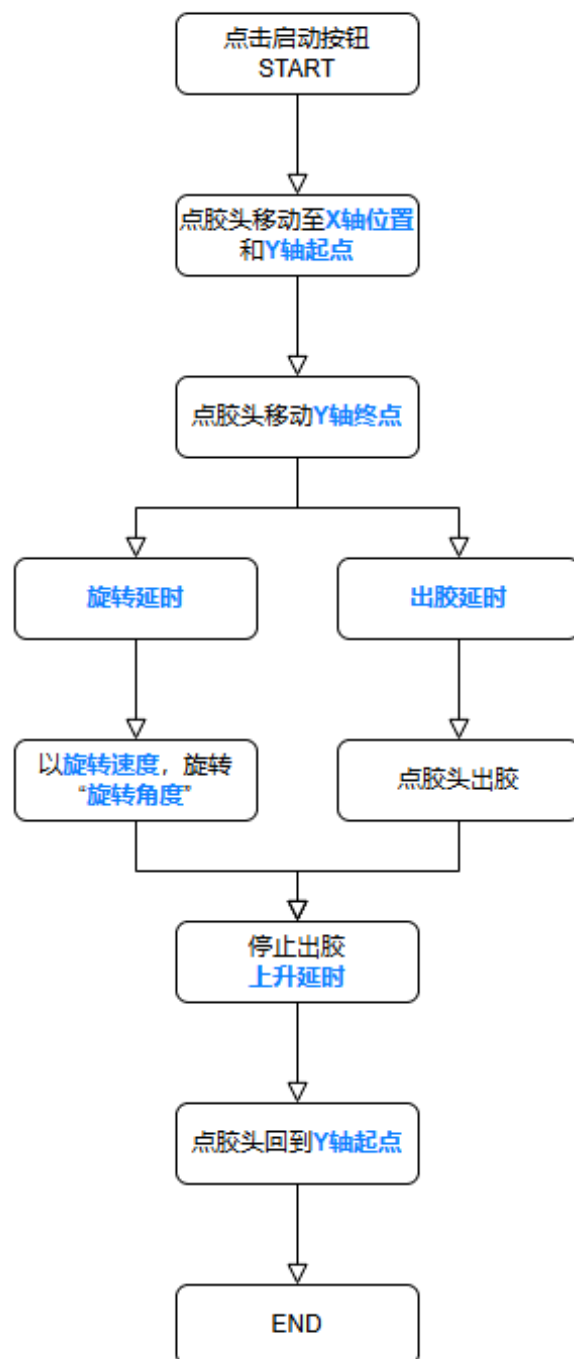
08:55:27

X轴加减速时间 500ms 1 Y轴加减速时间 500ms X1校准数 1.0000 2 X2校准数 1.0000 Y1校准数 1.0000 Y2校准数 1.0000 R1每圈脉冲数 50000PLS 3 R2每圈脉冲数 50000PLS	4 X轴回零速度 30.0mm/s Y轴回零速度 30.0mm/s X轴出零速度 2.0mm/s Y轴出零速度 2.0mm/s 5 X轴最大距离 250.0mm Y轴最大距离 130.0mm R1校准 R2校准 R1校准速度 10000HZ * 02 6 R2校准速度 10000HZ * 02
--	--

1. 加减速时间：建议设置为 200-1000ms，电机若失步可适当调大加减速时间
2. 校准数：默认参数为 1，不建议修改
3. 每圈脉冲数：旋转盘每圈所需脉冲数，和伺服参数保持一致，默认为 50000，不建议修改
4. 回零参数设置：
 - a) 默认回零速度为 30mm/s，可适当调节
 - b) 默认出零速度为 2mm/s，不建议修改，修改后点胶参数可能会有变动
5. 最大距离：电子限位，在保证安全的情况下可适当增加
6. 厂家校准伺服用，请忽视，参数更改无效果。

二、设备介绍

2.1 设备自动运行步骤（流程图）



■ 蓝色加粗字体为设置页面的参数

2.2 设备操作步骤

初始化：

1. 接通电源
2. 取消急停按钮
3. 等待设备自动回零

开始使用：

1. 放入产品，按下启动按钮
2. 等待设备自动点胶
3. 点胶完成取出产品
4. 重复 1-3

● 注意事项：

- 设备结束后，请务必等自动回零结束再使用
- 如自动回零被打断，请手动回零
- 运行中请勿接触旋转盘，小心夹手
- 非专业人员请勿打开点电箱门（高压危险）
- 发现异常情况请按下急停开关或断开电源

三、设备参数：

- 外观大小：1800mm X 1000mm X 1700mm（含屏幕）
- 最大产品尺寸：Ø400mm
- 功率：0.5kW（不含热熔胶机）
- 电压：AC220V
- 气压：>0.5Mpa
- 总重：约 500kg