

隆广机械

山峰点数器

使用说明书

佛山市隆广机械制造有限公司

广东省佛山市顺德区容桂街道扁滘华美路 4 号

联系电话：13622526725

目录

一、控制屏介绍： 3

 1.1 主页 3

二、工装介绍 4

 2.1 工装操作步骤 4

 2.2 工装参数 4

感谢您购买使用隆广机械开发研制的设备，为了确保您正确地使用该设备，发挥该设备的最大效能，在操作设备之前，务必熟读此说明书。

由于产品会进行换代更新，实物有些许部分可能与此说明书不符，具体请以实物为准。

一、控制屏介绍：

1.1 主页



参数设置介绍：

判定延时： 此延时为两个山峰之间的最大延时。超过这个时间没有检测到第二个山峰，则判断产品已过去。

山峰数： 设定产品的山峰数，点数结果会与此对比。

二、工装介绍

2.1 工装操作步骤

初始化：

1. 接通电源
2. 取消急停按钮
3. 设定判定时间（0.5~2s 皆可，按实际需求）
4. 设定山峰数（输入产品实际山峰数）

开始使用：

1. 按下启动按钮
2. 等待产品流过
3. 工装自动判定

2.2 工装参数

- 功率：100W
- 电压：AC220V