

隆广机械

# 机械臂上料设备

## 使用说明书

佛山市隆广机械制造有限公司

广东省佛山市顺德区容桂街道扁滘华美路 4 号

联系电话：13622526725

目录

一、机械手操作说明： ..... 3

    1.1 手操器操作界面 ..... 3

    1.2 启动机器人 ..... 4

二、双工位料架..... 6

    2.1 工装操作步骤..... 6

    2.2 启动设备..... 6

    2.3 参数设置..... 7

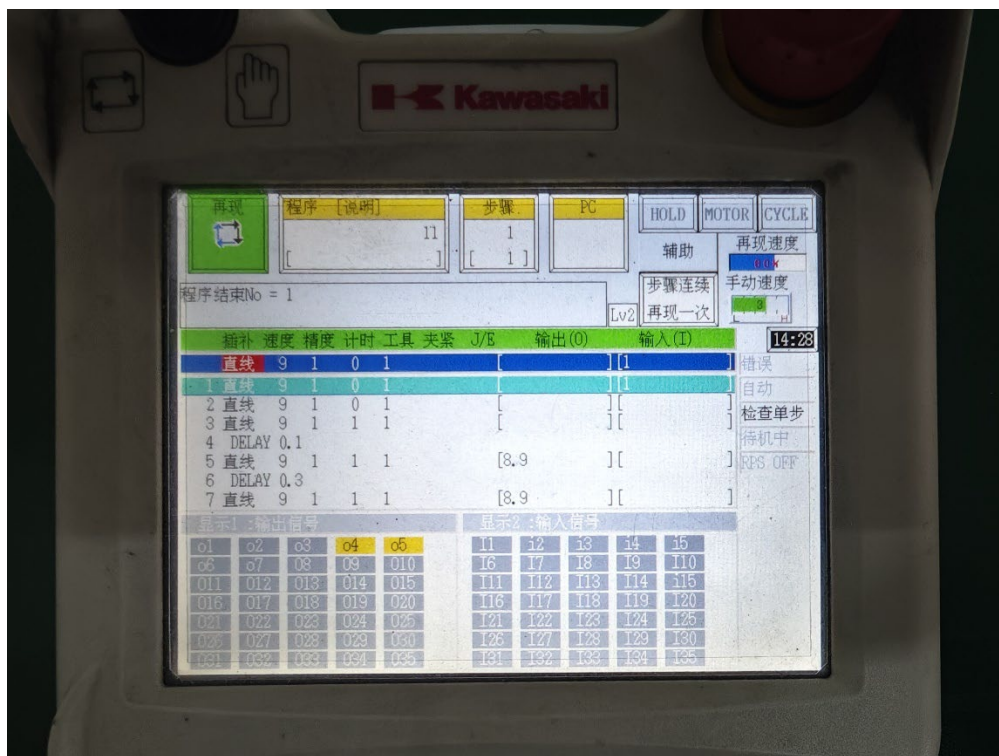
感谢您购买使用隆广机械开发研制的设备，为了确保您正确地使用该设备，发挥该设备的最大效能，在操作设备之前，务必熟读此说明书。

由于产品会进行换代更新，实物有些许部分可能与此说明书不符，具体请以实物为准。

---

# 一、机械手操作说明：

## 1.1 手操器操作界面



## 1.2 启动机器人

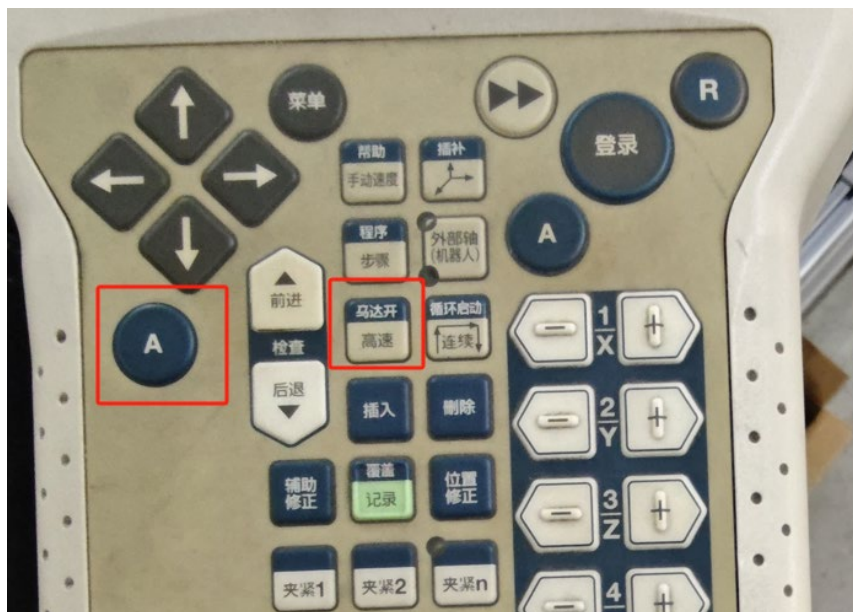
### 1. 调节至再现模式：



### 2. 启动机器人（按图同时按下）



### 3. 启动马达（按图同时按下）



### 4. 启动循环（按图同时按下）



## 二、双工位料架

### 2.1 工装操作步骤

- 功率：1kW
- 电压：AC220V 50HZ
- 尺寸：800X1100X1200

### 2.2 启动设备

按自动页“启动按钮”即可启动设备（急停复位后建议先回零一次）



## 2.3 参数设置

### 双工位料盘

手动设置页自动

2025/08/07 11:59:22

伺服速度

0.0

顺时针旋转

逆时针旋转

步进速度

0.0

推板上移

推板下移

延时/位置/速度设置:

抬升气缸延时

0.0

s

工位切换速度

0

rad/s

推板抬升速度

0

mm/s

推板返回距离

0.0

mm

推板返回速度

0

mm/s

自动续料开关:

关

当前伺服角度

0.0

当前步进位置

0.0

步进设置

用户登录

调节参数前请先登陆用户

用户账户为 1

用户密码为 456258